

## Crimping Line

# Mobiles Schliffbildlabor Mobile Lab ML 3031

Fahrbares Schliffbildlabor zur Erstellung von Crimpschliffbildern



Das mobile **Schliffbildlabor ML 3031** wurde konzipiert, um die Anforderungen einer schnellen und präzisen Herstellung von Crimpschliffbildern im Fertigungsbereich zu erfüllen. Durch seine mobile Bauweise kann das **Mobile Lab ML 3031** flexibel überall im Fertigungsbereich eingesetzt werden.

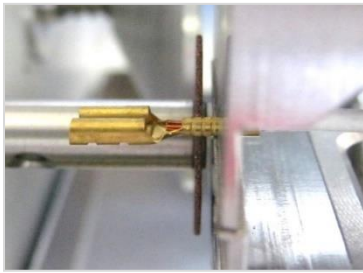
Ist im Prozessablauf eine Stichprobenprüfung aufgrund von Werkzeug- oder Materialwechsel erforderlich, so kann an Ort und Stelle innerhalb weniger Minuten ein Schliffbild erstellt, ausgewertet und gespeichert werden.

Die Qualitätsprüfung des Lerncrimps mittels Schliffbild verhindert die Produktion von Ausschuss und Kundenreklamationen. Außerdem kann jederzeit ein Nachweis über die Qualität der gefertigten Crimpkontakte erbracht werden. Die Anschaffungskosten für das Schliffbildlabor amortisieren sich dadurch in kürzester Zeit.

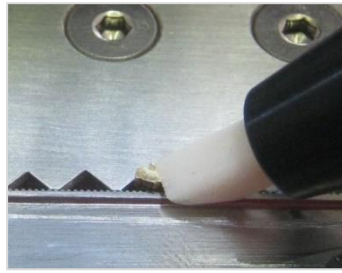
### Leistungsmerkmale

- ⊗ Kompletts funktionstüchtiges **Schliffbildlabor auf Rädern**
- ⊗ **Höhere Leistung** durch direkte Stromversorgung
- ⊗ Geeignet für **Querschnittsbereich von 0,1 mm<sup>2</sup> - 6 mm<sup>2</sup>**
- ⊗ Kurze Bearbeitungszeit zwischen 3 – 5 Minuten pro Schliffbild
- ⊗ **Keine Verformung** von Klemme und Kabel durch den Schneidvorgang
- ⊗ Bewährtes Zoomobjektiv mit **4 optischen Zoomstufen**
- ⊗ **Hervorragende Farb-Digitalkamera** USB 3.0 mit CMOS Sensor und einer Auflösung von 2592x1944 Pixel
- ⊗ Langlebige LED-Beleuchtung
- ⊗ Probenhalter Screwfix für **Querschnitte bis 6 mm<sup>2</sup>**
- ⊗ Werkzeug-Set für die Probenvorbereitung
- ⊗ Elektronisches Feinpolieren **ohne Gefahrstoffe**
- ⊗ Komfortable **Analysesoftware X-Scan**
- ⊗ Kalibriersockel mit Messskala inkl. Kalibrierzertifikat
- ⊗ Abschließbare Schutzhaube
- ⊗ Stromanschluss 230V 50Hz

## Crimping Line



Präzises Einstellen der Schnittlage



Feinpolitur mit Poliergriffel ohne Gefahrstoff

### Funktionsprinzip

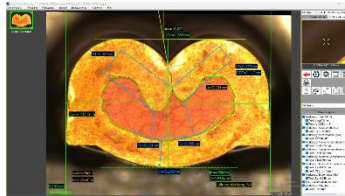
Der Prüfling wird im Probenhalter eingespannt und durchläuft die Arbeitsschritte „Trennen, Schleifen und Feinpolieren“.

Das Feinpolieren wird im Elektrolyseverfahren durchgeführt. Bei problematischen Kontakten kann alternativ auf eine chemische Politur zurückgegriffen werden. Bei beiden Verfahren verbleibt der Prüfling eingespannt im Probenhalter. Der Prüfling wird unter das Mikroskop gestellt und die Bilder werden mit einer USB-Kamera auf den Bildschirm übertragen.

Mit der PC-Software X-Scan können die Schliffbilder nun vermessen, ausgewertet und dokumentiert werden.



Zoom-Objektiv mit Rastfunktion



Dokumentation der Crimpschliffbilder nach DIN EN ISO 1463 mit der Analysesoftware X-Scan

### Technische Daten

⊗ Beschreibung/Type	ML 3031
⊗ Spannungsversorgung	100 - 240 V / 47 - 63 Hz
⊗ Kleinste Vergrößerung (15" Monitor)	32fach
⊗ Größte Vergrößerung (15" Monitor)	120fach
⊗ Kleinste Crimphöhe für ein Vollbild	1,8 mm
⊗ Größte Crimphöhe für ein Vollbild	7,0 mm
⊗ Messauflösung µm pro Pixel	2,7 µm, 2,1 µm, 1,4 µm, 1,0 µm, 0,8µm, 0,7µm
⊗ Optische Zoomstufen	0,75 - 1,0 - 1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0
⊗ Kameraauflösung	2592x1944 Pixel
⊗ Kameraanschluß	USB 3.0 Port
⊗ Objektbeleuchtung	Langlebiges LED-Ringlicht für farbechte Bilder
⊗ Feinpolitur	Elektrochemisch
⊗ Querschnittsbereich	0,1mm <sup>2</sup> - 6mm <sup>2</sup>
⊗ Empfohlene Umgebungstemperatur	22°C +/- 5°
⊗ Abmessungen (B x T x H)	520 x 800 x 1340 mm
⊗ Gewicht	62 kg